



KONICA MINOLTA

# MGI JETVARNISH 3DS

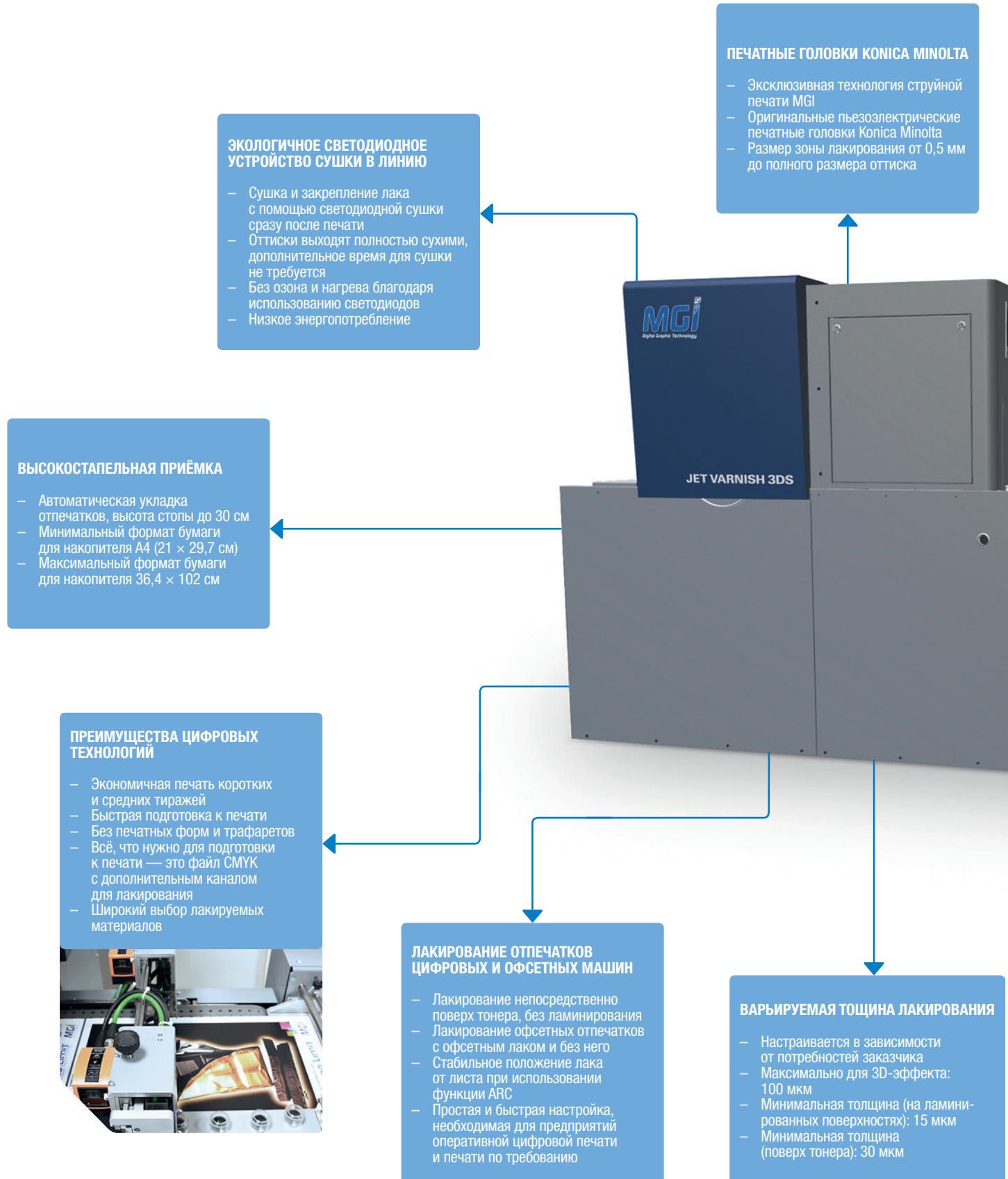
- ◊ Цифровое выборочное УФ-лакирование отпечатков формата от А4 до 36,4 × 102 см
- ◊ Производительность до 2 298 отпечатков формата А3 в час

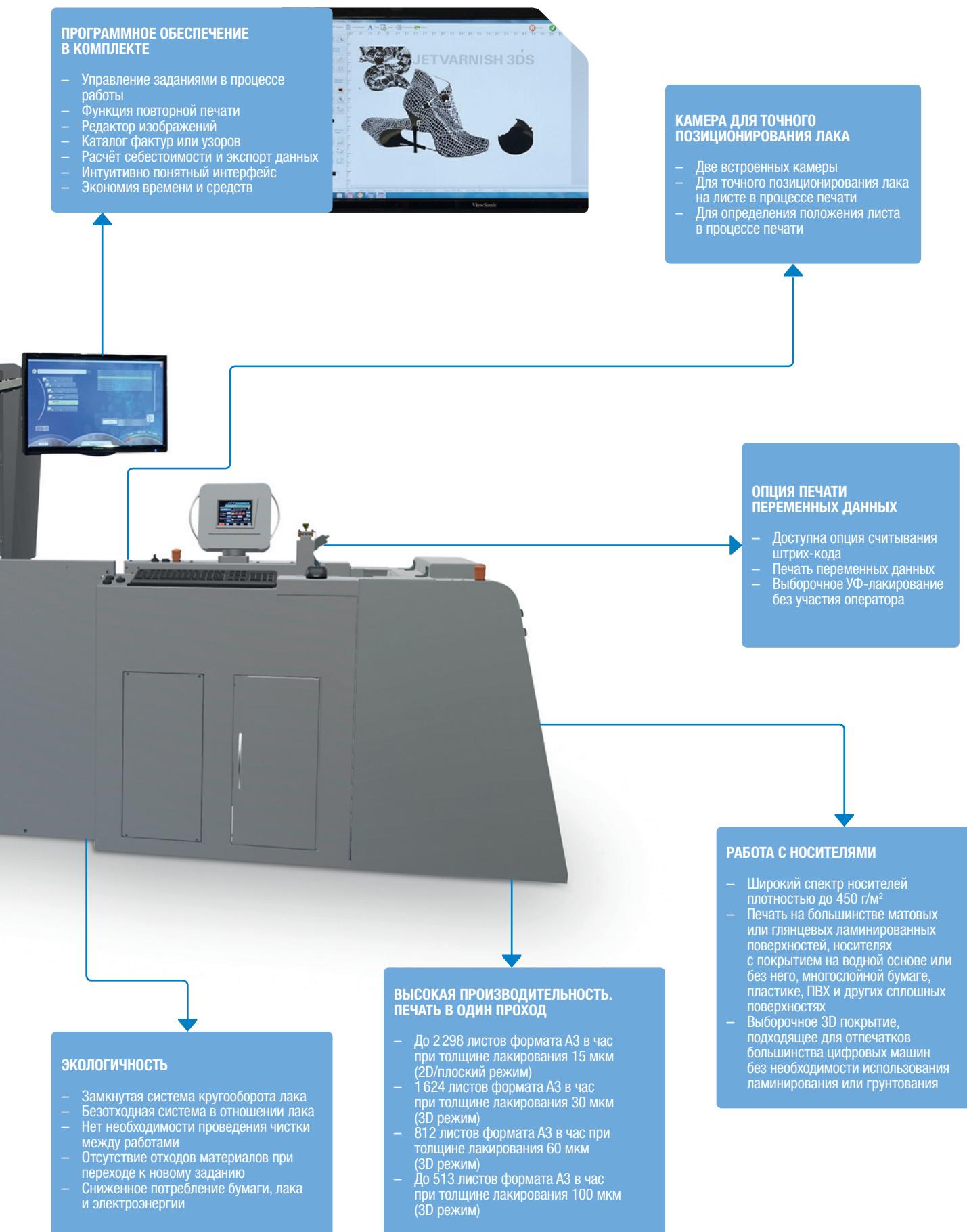
Вы предлагаете своим заказчикам высококачественную цифровую печать тиражей? Это великолепно, но не стоит этим ограничиваться. Предложите своим клиентам новые возможности реализации творческих замыслов! JETVARNISH 3DS превращает обычные отиски во впечатляющие рекламные материалы, перед которыми невозможно устоять, такая продукция без сомнения привлечёт внимание ваших заказчиков. JETVARNISH 3DS позволяет с лёгкостью выполнять выборочное лакирование цифровых печатных материалов, выделять заданные области на оттиске или добавлять 3D-эффект. Благодаря этим новым функциям вы сможете предложить своим клиентам более яркую и привлекательную печатную продукцию, а также материалы с тактильными эффектами. 3D-эффект создаётся непосредственно поверх тонера или на ламинированных поверхностях за счёт использования печатных головок Konica Minolta и новой формулы лака. Благодаря опции печати переменных данных вы можете создавать великолепные персонализированные материалы для максимально эффективного индивидуального маркетинга.



**MGI**  
Digital Graphic Technology

# ПРЕИМУЩЕСТВА THE JETVARNISH 3DS





## ◆ Технические характеристики

### РЕШЕНИЕ

<b>Технология печати</b>	Эксклюзивная технология струйной печати MGI Технология Drop-on-Demand (DoD, подача лака по требованию) Пьезоэлектрические печатные головки, разработанные и изготовленные Konica Minolta Однопроходная печать
<b>Толщина покрытия</b>	В зависимости от изображения в файле, красок или тонера и типа поверхности листа, толщина покрытия может меняться Поверх ламинирования и покрытия на водной основе: 15–100 мкм для объёмного тактильного 3D-эффекта Поверх тонера или на мелованной бумаге: 30–100 мкм для объёмного тактильного 3D-эффекта
<b>Производительность</b>	<b>В 2D/плоском режиме:</b> до 2 298 листов формата А3 в час (при толщине 15 мкм) <b>В 3D/выпуклом режиме:</b> до 1 624 листов формата А3 в час (при толщине 30 мкм)
<b>Регистрация изображения (сведение)</b>	Полностью автоматическое сталкивание к направляющей по левой стороне листа Автоматическое сведение благодаря системе MGI ARC с технологией распознавания напечатанных меток реза Общая точность приводки ±200 мкм
<b>Форматы</b>	Мин. 21 × 30 см / 8 × 11,8 дюймов Макс. 36,4 × 102 см / 14,33 × 40,15 дюймов Макс. ширина запечатываемой области 35,5 см
<b>Плотность носителей</b>	Мин: 135 г/м <sup>2</sup> , не менее 150 мкм или 6 мил до печати и ламинации Макс: 450 г/м <sup>2</sup> и не более 450 мкм или 24 мил до печати и ламинации Печатные головки с электроприводом подстройки высоты
<b>Носители</b>	Печать на большинстве матовых или глянцевых ламинированных поверхностях, носителях с покрытием на водной основе или без него, многослойной бумаге, пластике, ПВХ и других сплошных поверхностях Выборочное 3D лакирование, подходящее для отпечатков большинства цифровых машин без необходимости предварительного ламинации или грунтования 3D-лак поставляется в 10-литровых ёмкостях
<b>Ёмкость упаковки лака</b>	Устройство подачи носителей, позволяющее обрабатывать стопку бумаги толщиной до 30 см Автоподатчик на 3 000 листов при плотности 135 г/м <sup>2</sup>
<b>Высокостапельный накопитель</b>	Накопитель, вмещающий стопу отпечатков толщиной до 30 см; 3 000 листов при 135 г/м <sup>2</sup>
<b>Тракт бумаги</b>	100% прямой тракт бумаги Вакуумный самонаклад и ремень-транспортёр Датчик двойного листа Светодиодное устройство сушки в линию Сушка и закрепление лака светодиодными лампами в процессе печати Материалы готовы к дальнейшей обработке сразу после лакирования, не требуется дополнительное время на сушку
<b>Компьютер оператора</b>	Выделенный ПК Процессор + сенсорный экран + клавиатура/мышь Подключение к Ethernet 10/100/1000 (RJ 45) Встроенный пакет приложений Управление очередями печати Калькулятор расчёта предварительной стоимости и потребления лака Встроенный редактор изображений для оперативного редактирования изображений непосредственно перед печатью
<b>Обслуживание и удалённая техническая поддержка</b>	Ежедневное обслуживание занимает менее 10 минут Большинство процедур автоматизировано Автоматическая система очистки Время вывода первого отпечатка после холодного старта менее 10 минут Удалённое устранение неисправностей и поддержка с помощью встроенной виде/ веб-камеры (необходимо высокоскоростное подключение к Интернет)
<b>Панель управления</b>	Встроенная удобная сенсорная ЖК-панель управления
<b>Опции</b>	<b>Опция Twin</b> (будет доступна в ближайшее время): второй печатный механизм для повышения скорости 3D-печати, увеличения толщины покрытия до 200 мкм и печати переменных данных <b>Опция печати переменных данных:</b> полноценная система, включая контроллер печати, устройство считывания штрих-кодов и ПО MGI для автоматического определения канала лака в файле для выборочного лакирования по штрих-коду
<b>Габариты (Д × Ш × В)</b>	4,25 (5,50) × 1,06 × 1,80 м
<b>Вес</b>	Свободное пространство 1 м с каждой стороны
<b>Требования к электропитанию</b>	Около 1 400 кг 7,5 кВт (32 А), 220–240 В; 2 розетки СЕЕ/IP44 32А (одна фаза, нейтраль и «земля»)
<b>Условия эксплуатации</b>	Условия эксплуатации Температура: 18–30 °C Относительная влажность: 30–50 % (без конденсации)
<b>Охрана природы</b>	Сокращение потерь ресурсов и материалов (электричества, бумаги и лака) Не используются печатные формы, как в офсете, или трафареты, как при трафаретной печати Не нужна очистка или подготовка между заданиями Значительное снижение потребления расходных материалов и использования упаковки Лакирование без летучих растворителей

Формат бумаги по умолчанию — А3, если не указано иное.



- Спецификации могут изменяться без предварительного уведомления.
- Konica Minolta не гарантирует полного отсутствия ошибок в приведённой спецификации.
- Все другие названия или торговые марки зарегистрированы и принадлежат их владельцам.